

MACHINES D'EXTRUSION SOUFFLAGE

EXTRUSION BLOWING MACHINES

SR PEHD *SR HDPE*



De 0,1 à 2 litres

From 0,1 to 2 litres

Jusqu'à 6 000 BpH

Up to 6 000 BpH

De 2 à 10 moules

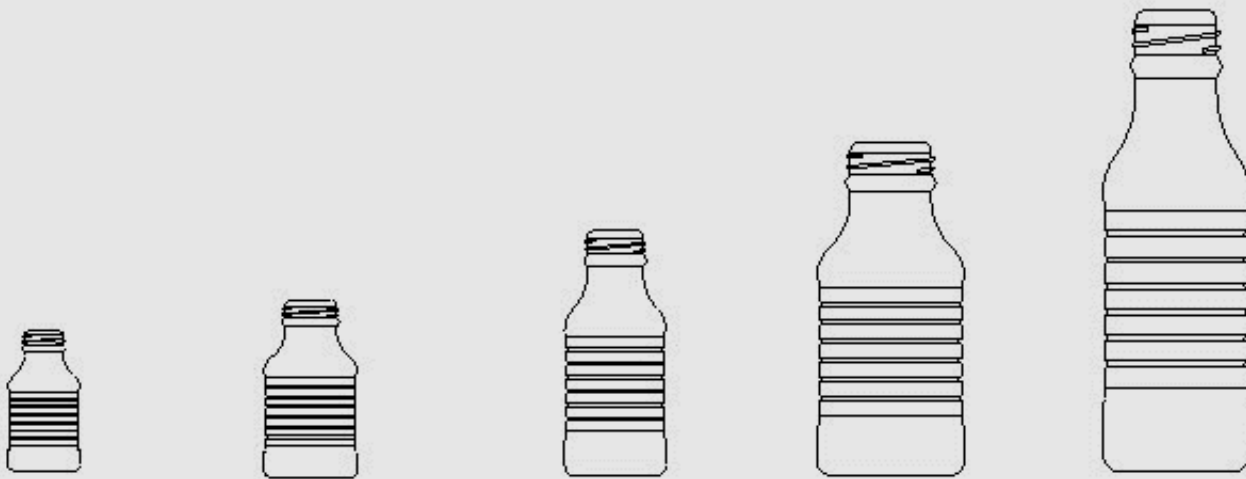
From 2 to 10 molds



**MADE IN
FRANCE**

 **TECPACK**

cadences *outputs*



SR2

2 moules – 2 molds

- De 650 à 1 500 contenants par heure (cadence instantanée*)
- Contenants PEHD de 0,10 à 2 litres
- *From 650 to 1 500 containers per hour (nominal output*)*
- *HDPE containers from 0,10 to 2 litres*

SR4

4 moules – 4 molds

- De 1 100 à 2 000 contenants par heure (cadence instantanée*)
- Contenants PEHD de 0,10 à 1 litre
- *From 1 100 to 2 000 containers per hour (nominal output*)*
- *HDPE containers from 0,10 to 1 litre*

SR6

6 moules – 6 molds

- De 2 000 à 3 600 contenants par heure (cadence instantanée*)
- Contenants PEHD de 0,10 à 2 litres – **monocouche et tri-couches**
- *From 2 000 to 3 600 containers per hour (nominal output)*
- *HDPE containers from 0,10 to 2 litres*

SR8

8 moules – 8 molds

- De 2 600 à 4 800 contenants par heure (cadence instantanée*)
- Contenants PEHD de 0,10 à 1 litre – **monocouche et tri-couches**
- *From 2 600 to 4 800 containers per hour (nominal output)*
- *HDPE containers from 0,10 to 1 litre*

SR10

10 moules – 10 molds

- De 3 350 à 6 000 contenants par heure (cadence instantanée*)
- Contenants PEHD de 0,10 à 0,50 litre – **monocouche et tri-couches**
- *From 3 350 to 6 000 containers per hour (nominal output*)*
- *HDPE containers from 0,10 to 0,50 litre*

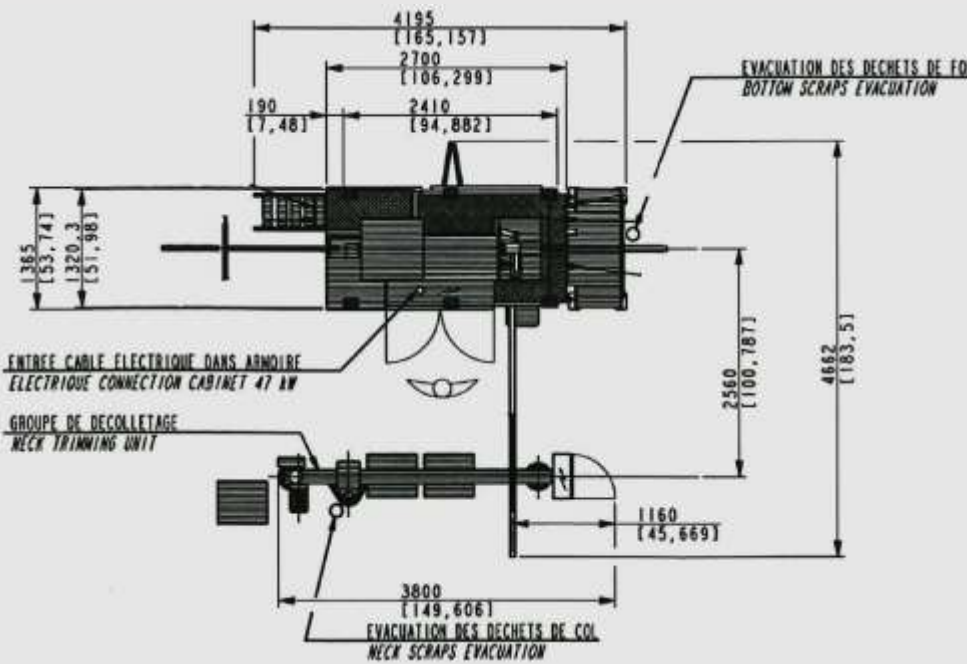
* La cadence peut varier suivant le type et la dimension du contenant produit.

* The nominal output rate can be inferior or superior following the shape and weight of the container.

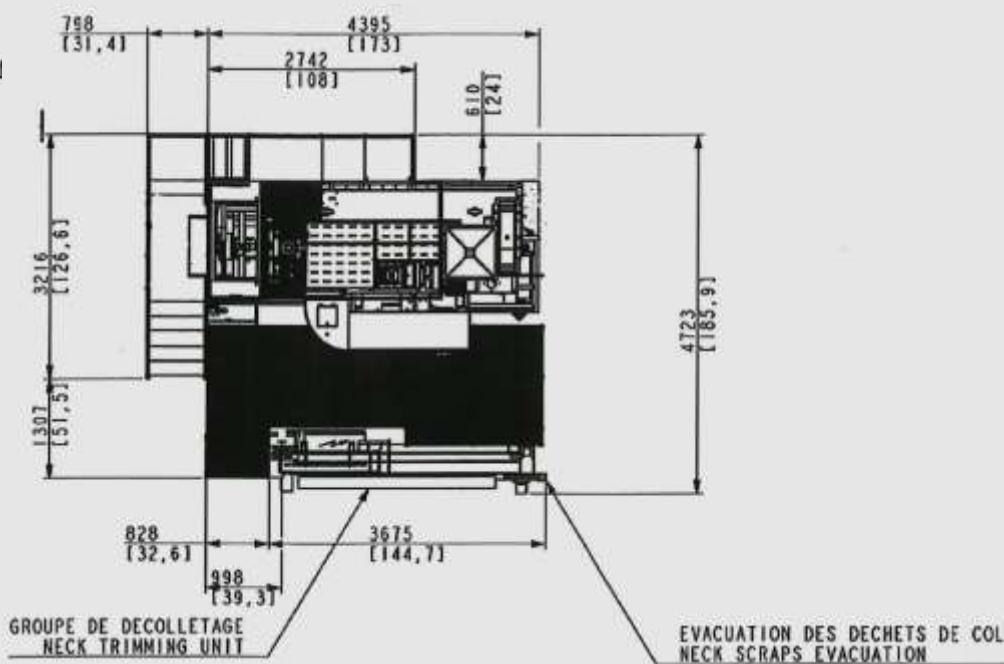
specifications

Général <i>General</i>		
Nombre d’empreinte <i>Number of cavities</i>	2, 4, 6, 8 & 10	
Force de fermeture <i>closing force</i>	1	T
Vis d’extrusion <i>Extrusion screw</i>	Ø65/90-Lg20/26Ø	mm
Vitesse de la vis <i>Screw speed</i>	13 à/to 120	Trs/min
Zones de chauffe <i>Heat zones</i>	3 & 2 – 4 & 3	
Electricité <i>Electricity</i>		
Puissance d’extrusion <i>Extrusion power</i>	24 à/to 45	Kw
Puissance de chauffe <i>Heat power</i>	16 ou/or 32	Kw
Puissance installée <i>Installed power</i>	53/57/99/99	Kw
Puissance consommée <i>Consumed power</i>	29/31/55/55	Kw/h
Air		
Pression de service – <i>Service pressure</i>	7	Bar
Débit d’air comprimé – <i>Pressure air rate</i>	65 à/to 135	Nm3/h
Eau <i>Water</i>		
Température eau froide – <i>cold water temperature</i>	8 à/to 10	C°
Débit eau refroidie – <i>cool water rate</i>	6 à/to 20	m3/h
Autres <i>Others</i>		
Dimensions SR2/SR4	2,7 x 4,2 x 4,2	m
Dimensions SR6/SR8/SR10	3,1 x 5,2 x 5,5	m
Poids - Weight	3,3/3,5/8,3/9,4/9,5	T

SR2/SR4



SR6/SR8/SR10



contacts

[MACHINES DE SOUFFLAGE, SOLUTIONS & SERVICES]

[BLOW MOLDING MACHINES, SOLUTIONS & SERVICES]



Cyril LEBRUN,
Tel: +33 (0)2 31 89 27 16
Cyril.lebrun@tecpack.fr

Machines



Sandrine DAVODET,
Tel: +33 2 31 89 53 53
Sandrine.davodet@tecpack.fr

**Solutions &
Services**